

T o n

Mikrofon-Batteriespeisegerät

B 50

Bearb.: WJ

1. Kennzeichen

1.1. Verwendung: Das Mikrofon-Batteriespeisegerät B 50 dient im Übertragungsbetrieb zur Spannungsversorgung von Kondensatormikrofonen, deren Verstärker mit 6,3 V / 0,15 A - Röhren bestückt sind.

1.2. Beziehung zu anderen Geräten:  
Das Batteriespeisegerät B 50 ist ein Nachfolgegerät der Batteriekästen B 14, B 14 b und B 15. Im Übertragungsbetrieb wird es zur Speisung der Mikrofonverstärker anstelle der Netzgeräte N 15 bzw. N 215 eingesetzt.  
Es besteht aus drei getrennten Baugruppen, dem Batteriesatz, Ladesatz und dem Gleichspannungswandler, die in einem Metallgehäuse eingesetzt sind. Die Baugruppen sind auswechselbar. Die elektrische Verbindung erfolgt über 8-polige Steckkontaktleisten.

1.3. Elektrische Daten:  
Batteriesatz: Für die Heizung der Mikrofonverstärker-  
röhre und zur Speisung des elektrischen Wandlers  
ist ein Batteriesatz (6 V / 4 Ah) vorgesehen.  
Er besteht aus zwei mal fünf hintereinander geschal-  
teten Ni/Cd-Zellen (je Zelle 1,2 V / 2 Ah).  
Die zwei Batterien sind parallel geschaltet.  
Zur Vergrößerung der Betriebsdauer sind in jedem  
Speisegerät zwei der genannten Batteriesätze ein-  
gebaut, von denen jeweils eines in Betrieb ist.  
und das zweite als Reserve dient.  
Ladegerät: Das Ladegerät ermöglicht das Aufladen der  
Batteriesätze, ohne daß diese aus dem Gerät entfernt  
werden müssen.  
Das Ladegerät kann auch außerhalb des Batteriespeise-  
gerätes B 50 als selbstständiger Baustein verwendet  
werden.  
Gleichspannungswandler: Der Gleichspannungswandler  
(Transistor-Schwingschaltung) dient zur Erzeugung der  
Anodenspannung für die Mikrofonverstärker-  
röhre.

Heizspannung (gemessen an einem Belastungs- widerstand von 41 Ohm $\pm$ 2 %):	5,8 V	+ 15 %
Anodenspannung (gemessen an einem Belastungs- widerstand von 120 kOhm $\pm$ 5 %):	120 V	- 10 %
Betriebsdauer je Batteriesatz bei ununterbrochenem Betrieb:		17 Std
Ladezeit mit eingebautem Ladegerät je Batteriesatz:		etwa 14 Std
Ladestrom je Batteriesatz:	400 mA	$\pm$ 10 %
Entladestrom je Batteriesatz:	200 mA	$\pm$ 10 %

Fortsetzung Seite 2

Eigentum des RFZ.  
Vervielfältigung auch auszugsweise,  
nur mit Genehmigung des RFZ.

Anlagentechnischer  
Katalog

Berlin - Adlershof  
Agastraße

Rundfunk- und Fernsichttechnisches  
Zentralamt

Bt G 018/695/62

**Auswechselbare Teile:**

- 2 Batteriesätze
- 1 Ladeteil mit
  - 1 Soffittenlampe 12 V/10 W und
  - 2 Feinsicherungen 0,16 und 0,1 A
- 1 Gleichspannungswandler

1.4. Einschubrahmen:                   entfällt

1.5. Maßangaben:    Das B 50 ist ein transportables Gerät  
mit den Abmessungen

- Breite:       340 mm
- Höhe:         105 mm
- Tiefe:        225 mm

Anstelle des Vorgängertyps B 15 können  
raummäßig zwei B 50 eingesetzt werden.

1.6. Masse:                             9,6 kg

1.7. Zeichnungssatz:                 123.4

**2. Anschlüsse****2.1. Anschlußmöglichkeiten:**

Auf der Frontplatte befinden sich (von links nach rechts):

- 1 Spezial-Schukostecker  
Netzspannungszuführung für den Ladesatz
- 1 5-polige Flanschsteckdose S 62  
für den Mikrofonanschluß
- 1 3-poliger Flanschstecker S 58  
für die abgehende Tonfrequenzleitung
- 3 Geräteklemmen  
parallel zu S 58, für Meßzwecke
- 2 Meßbuchsen  
für die Kontrolle der Betriebsspannungen

**3. Schaltzeichen****3.1. Schaltkurzzeichen:**