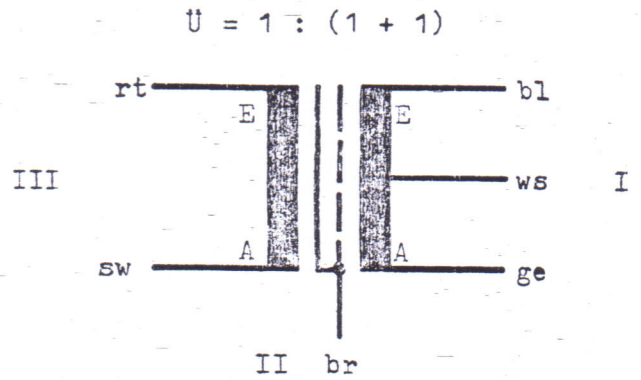


Spulenpzhng.:
 Kern:
 Kernzeichnung:
 Blechsorte:
 Schlichtung:
 Luftspalt:
 Bemerkungen:

Achtung: Wicklung I = sekundär
 Wicklung III = primär



Induktivität: ca. 97 H bei 10 m V 50 Hz an sw und rt
 Frequenzgang: 30 - 16 000 Hz = 1 dB bei $R_L = 600\Omega$, sek. mit je 25 k Ω Last
 Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz ca. 30,5 k Ω bei 50 Hz
 Übersetzungsverhältnis: von sw -rt nach ge -ws = 1 : 1,18 $\pm 10\%$
 von sw -rt nach ws -bl = 1 : 1,18 $\pm 10\%$ } Leerlauf
 $k \cong 1\%$ bei $f \cong 30$ Hz $U_1 \cong 2$ V

Kam.	Wicklung	Anf.	Länge	M-Windung	Cul \varnothing	Ende	Länge	R	Gewicht	Isolation
	I	ge	160	2 600	0,025	bl	160	4,8k Ω		
	Anzapfung bei			1 300		ws	160			
	Isolation 1x Excelsior 6100									
	II	Schirm		1 Lage	0,04	br	160			
	III	sw	160	1 100	0,04	rt	160	1,1k Ω		

1 M-Windung = 2,4 Windungen.

Besonderheiten:
 Einbau nach:
 Prüfung nach: Pv-Nr.

BEYER
 EUGEN BEYER
 ELEKTROTECHNISCHE FABRIK
 Heilbronn / Neckar

Dat. 14.6.76
 ber.

Blattzahl: 1
 Blatt-Nr.:

1	Ausgabe	1	Name
	Änderung	9.3.78	Torg