	_				BV 3 1 30 021			Verwendg.				
	Spule	Spulenkpzchng.:					$t = 1 : 30 (200 \Omega/180 k\Omega)$					
		Kern:										
	-	Kernzeichnung:					1	rt —	E	E	bl	
	1	Blechsorte:					I				- III	
		Schlichtung:					1	18			111	
						•••	-	SW =	Δ		ge	
				***************************************	***************************************				- Author		80	
Ξ.,	Bem	erkungen:				-		1	II	br		
			-	-	-		-			_		
	la du	Lati dama	2 8				F0	_				
		Induktivität: 2,8 Frequenzgang: 40 -										
i											Ω	
) .	Impedanzen: Primärleerlaufimpedanz 880 Ω bei f = 50 Hz Obersetzungsverhältnis: vonsw - rtnachge - bl 1 : 30 + 10 %										/	
	Über	setzungsverh		-						-	6	
		von nach =										
	_k ≤-1% bei f ≥ 40 Hz U ≤ 100-mV											
_	Kam.	Wicklung	Anf.	Länge	M-Windung	CuLø	Ende	Länge	R	Gewicht	Isolation	
	-	I	SW	160	190	0,06	rt	160	56 Ω			
-			-			_	-	-		-		
	-	Anz	apfung	bei	- 95	-	WS	160	_			
	1 -	-	-	=	-		-		- ,	= •	_	
		Iso	lation	_ 1x	Excelsio	r 6100)		-			
	-	-		_	-			-		_	-	
	-	_ II	Schir	m 1	Lage	0,025	br	160				
	=		-							-		
	_	III	ge -	160	5800	0,025	bl	160	14,5	kΩ		
			-	_			_					
-	-	-				_						
		- 1		_		-	-					
-		_	-					_				
	-											
				-						_		
	1 M-V	Windung =	2 I.Wii	ndungen.								
			2,41111	naongen.					-			
1 - 2	Besor	nderheiten:				-						
	5.					-						
1		Einbau nach:										
	100											
1 2	epu -									-		
- 4		BEVER EUGEN BEYER ELEKTROTECHNISCHE FABRIK					Dat. 4, 7-74 - Blattzahl: 1					
Ausga			orechnisch			ber.		00	Blatt-			